



ЛУКОЙЛ
нефтяная компания

ООО «ЛУК-ИНТЕРНЕШНЛ»

119180, Россия, Москва, ул. Малая Якиманка, д.6,
тел.: (495) 627-40-20 (круглосуточно), www.lukoil-masla.ru

Адрес производства: 614065, г.Пермь, ул.Промышленная, д.86

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 319-1-09-16

Масло моторное универсальное всепогодное GM Motor Oil SAE 5W-30 dexos2

СТО 79345251-047-2013 с изм. 1-3



Декларация о соответствии ТС № RU Д-
RU.HX36.B.00455 с 29.04.2015г. по 28.04.2018г. OC
ООО «С-3ЦС».

ОКП 0253140051
Дата изготовления 05.09.16
Дата отбора пробы 07.09.16
Номер партии - 1709
Вид тары - канистра 5 л
Дата проведения испытаний 07.09.2016
Дата выдачи паспорта 07.09.2016

Система менеджмента качества изготовителя
сертифицирована на соответствие требованиям ISO
9001:2008

№	Наименование показателей	Нормы по ТР ТС 030/2012	Нормы по СТО 79345251-047-2013 с изм. 1-3	Фактические значения	Методы испытаний
1	Вязкость кинематическая при 100 гр.С, мм2/с		в пределах 9,30 - 12,50	11,43	АСТМ Д 445
2	Индекс вязкости		не менее 150	168	АСТМ Д 2270
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 30 гр.С, мПа*с		не более 6600	5875	АСТМ Д 5293
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV) при минус 35 гр.С, мПа*с		не более 40000	20000	АСТМ Д 4684
5	Щелочное число, мг КОН/1г масла		не менее 7,0	7,7	АСТМ Д 2896
6	Щелочное число (ГОСТ 11362), мг КОН/1г масла		не менее 6,0	6,6	ГОСТ 11362 и п. 7.3 СТО
7	Массовая доля сульфатной золы, %		не более 0,8	0,84	ГОСТ 12417
8	Температура вспышки в открытом тигле, гр.С	не менее 135	не ниже 220	234	ГОСТ 4333
9	Температура застывания, гр.С		не выше минус 36	минус 36	ГОСТ 20287 метод Б
10	Содержание механических примесей, % масс.	не более 0,030	не более 0,015	0,013	ГОСТ 6370
11	Массовая доля воды		не более следы	следы	ГОСТ 2477
12	Испаряемость по методу Ноака (метод А), %		не более 13	9,6	АСТМ Д 5800 метод А
13	Массовая доля серы, %		не более 0,3	0,212	АСТМ Д 4294
14	Массовая доля кальция, %		не нормируется, определение обязательно	0,197	АСТМ Д 6481
15	Массовая доля цинка, %		не нормируется, определение обязательно	0,095	АСТМ Д 6481
16	Массовая доля фосфора, %		в пределах 0,07 - 0,09	0,09	АСТМ Д 6481
17	Склонность к пенообразованию при 24 гр.С, мл		не более 10	0	АСТМ Д 892
18	Склонность к пенообразованию при 93,5 гр.С, мл		не более 50	10	АСТМ Д 892
19	Склонность к пенообразованию при 24 гр.С после испытания при 93,5 гр.С, мл		не более 10	0	АСТМ Д 892
20	Стабильность пены при 24 гр.С, мл		не более 0	0	АСТМ Д 892
21	Стабильность пены при 93,5 гр.С, мл		не более 0	0	АСТМ Д 892
22	Стабильность пены при 24 гр.С после испытания при 93,5 гр.С, мл		не более 0	0	АСТМ Д 892
23	Плотность при 15 гр.С, кг/м3		не нормируется, определение обязательно	852,1	АСТМ Д 1298
24	Температура самовоспламенения, гр.С	не менее 165		344	ГОСТ 12.1.044

Примечание: Испытание по показателю "Температура самовоспламенения" проведено в ИЛ Научно-технического фонда "Сертификационный Центр "КОНТСТАНД" аттестат № РОСС RU.0001.21АЮ45 и определяется только для ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям."
Показатель "Массовая доля сульфатной золы, %, не более" не является браковочным.

Испытания проведены в Центральной заводской лаборатории ООО "ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез". Паспорт оформлен по доверенности №160216106 от 16.02.2016

Качество продукции соответствует требованиям СТО 79345251-047-2013 с изм. 1-3 и Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям."

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении правил безопасной транспортировки и хранения по ГОСТ 1510-84.

Начальник ЦС
по доверенности № 537 от 16.02.2016

Шмаков А.А.

Лаборант ЛУКОЙЛ
по доверенности № 537 от 16.02.2016
для ПАСПОРТОВ

Хромцова Т.Г.

